Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 1584 (2005) (Arabic): RUBBER GLOVES FOR GENERAL, HOUSEHOLD AND BEAUTICIAN PURPOSES

BLANK PAGE

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ١٥٨٤/ ٢٠٠٥

القفازات المطاطية المستخدمة فى الأغراض العامة والمنزلية وأغراض التجميل

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٥/٧/١٧

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م ق م : ١٥٨٤ /٢٠٠٥

مقدمة:

المواصـــفة القياســـية رقـــم ١٥٨٤ لسنة ٢٠٠٥ الخاصـــة بالقفازات المطاطية المـــستخدمة فـــى الأغراض العامة والمنزلية وأغراض التجميل متماثلة فنيا مع مواصـــفة الجمعـــية الأمريكية للاختبار والمواد رقم د ٢٠٠٢/٤٦٧٩ الخاصة بالقفازات المطاطية المستخدمة فى الأغراض العامة والمنزلية وأغراض التجميل وتلغى وتحل محل آخر إصدار لها عام ١٩٨٥ .

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (٦/٢) الخاصة بالمطاط .

www.pdftron.com PDFSecure Demo

القفازات المطاطية المستخدمة فى الأغراض العامة والمنزلية وأغراض التجميل

١- المجال

تختص هذه المواصفة بالمتطلبات الواجب توافرها فى القفازات المصنوعة من لاتكس المطاط الطبيعى أو الصناعى غير المدعمة ببطانة من القطن المستخدمة فى الأغراض المنزلية أو أغراض التجميل٠

٢- المواصفات المكملة

٢/ ١ مواصفة الجمعيه الامريكيه للاختبار والمواد د ٤١٢

ASTM D 412: Test methods for vulcanized rubbers and thermoplastic rubbers and thermoplastic elastomars - Tension.

٢/ ٢ مواصفة الجمعيه الامريكيه للاختبار والمواد د٥٧٣

ASTM D 573: Test method for rubber - Deterioration in an air oven.

٢/ ٣ مواصفة الجمعيه الامريكيه للاختبار والمواد د ٨٦٥

ASTM D 865 : test method for rubber - Deterioration by heating in air (Test tube Enclosura)

٢/ ٤ المواصفة القياسية الدولية ٢٨٥٩-١/١٩٩٩ ٠

ISO 2859-1/1999
Sampling procedures and tables for inspection by attributes-
Part 1 : Sampling schems indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot - by – lot inspection

٢/ ٥ مواصفة الجمعية الأمريكية للاختبار والمواد د ٣٧٦٧

ASTM D 3767:
Practice for rubber- measurement of dimensions

٢/ ٦ مواصفة الجمعية الأمريكية للاختبار والمواد د ٥١٥

ASTM D 5151
Test method for detection of holes in Medical gloves.

٣- المواد والتصنيع

٣/ ١ تستخدم أى مواد مطاطية طبيعية أو صناعية أو أى مركب بوليمر بحيث يكون القفاز مطابق لمتطلبات هذه المواصفة ٠

٤- الشكل الخارجى للمنتج النهائى

٤/ ١ يجب أن يكون القفاز منتظم الشكل وخالى من النقط الضعيفة والتشوهات فى اللون والفقاعات الهوائية والشوائب المطمورة وأى التصاق وأى عيوب تؤثر على قابلية الاستخدام ٠

٥- الاحتياطات

حيث أن اختبارات الأداء لجميع مجالات استخدام القفازات غير عمليه لذلك تحدد متطلبات الأداء للقفازات بأقل خواص فيزيائية قبل وبعد التعمير الحرارى طبقا للبند(٢/٥/٨) ، ولا تستخدم القفازات ولا تتعرض للمذيبات الاروماتية او التى تحتوى على كلور أو الكيماويات القوية الأخرى ٠
كما يجب ألا تتعرض القفازات المصنوعة من لاتكس المطاط الطبيعى لمنتجات تحتوى على مواد بترولية أو مشتقاتها ٠

٦- متطلبات الأداء

٦/ ١ يجب أن تتطابق عينة القفازات المأخوذة بالطريقة المنصوص عليها فى البند(٧) مع المتطلبات الآتية:

٦/ ١/ ١ خالية من الثقوب عند اختبارها طبقا للبند (٢/٨)٠

٦/ ١/ ٢ ذوات تصميم مطابق لما هو منصوص عليه فى البند(٣/٨) ٠

٦/ ١/ ٣ ذوات أبعاد فيزيائية مطابقة لما هو منصوص عليه فى البند (٤/٨) ٠

٦/ ١/ ٤ ذوات خواص فيزيائية مطابقة لما هو منصوص عليه فى البند (٥/٨) ٠

٧- عينة الاختبار والفحص

٧/ ١ لأغراض التحكيم تؤخذ عينة الاختبار وتفحص طبقا للمواصفة القياسية الدولية ٢٨٥٩ المذكورة فى البند (٢) وتكون مستويات الفحص ومستوى الجودة المقبول (AQL) مطابقا لما هو منصوص عليه فى الجدول (١) أو طبقا لما يتفق عليه بين البائع والمشترى (إذا كان المشترى أكثر تشدداً) .

٨- طرق الاختبار

٨/ ١ تجرى هذه الاختبارات لتحقيق المتطلبات المنصوص عليها فى البند (٦) كما هو مذكور فى الجدول (١) .

٨/ ٢ عدم وجود ثقوب بالقفاز :
يجرى الاختبار طبقا لمواصفات الجمعية الأمريكية للاختبار والمواد د ٥١٥١ المذكورة فى البند (٢) ٠

٨/ ٢/ ١ يمكن أن يستخدم الصانع طرق أخرى لاكتشاف وجود ثقوب بالقفاز، ولكن لأغراض التحكيم والجودة يجرى الاختبار طبقا للبند (٨/٢) ٠

٨/ ٣ تصميم القفاز :
يمكن أن يكون القفاز ذو سطح ناعم أو خشن وبأصابع منقوشة أو غير منقوشة ونهاية الطرف المفتوح للقفاز مبروم أو غير مبروم ٠ قد تكون القفازات ذات وجهين للاستعمال أو مصنعة من زوجين (يمين ويسار) ومتوافقة معا فى التصميم ٠

٨/ ٤ اختبار الأبعاد الفيزيائية :

٨/ ٤/ ١ يجب أن تتطابق أبعاد القفاز مع المتطلبات المنصوص عليها فى الجدول (٢) ويقاس الطول بالمسافة من قمة الإصبع الثانى إلى الحرف الخارجى لنهاية الطرف المفتوح بالمليمتر ٠

٨/ ٤/ ٢ يقاس عرض الراحة للقفاز بالمليمترعند المستوى بين قاعدة إصبع السبابة وقاعدة إصبع الإبهام ٠ يجب أن تطابق قيم العرض (مم) لكل مقاس غير مدون فى الجدول (٢)السماحات المحددة فى الجدول (٢) ٠

٨/ ٤/ ٣ يكون سمك القفاز بالمليمتر طبقا لما هو منصوص عليه فى الجدول (٢) عند قياسه بالميكرومتر المذكور بمواصفة الجمعية الأمريكية للاختبار والمواد د ٣٧٦٧ المذكورة فى البند (٢) . عند الاختبار للتحكيم يقطع القفاز وذلك للحصول على قياسات السمك المفرد له٠

٨/ ٤/ ٤ قد يستخدم المصنعون اختبارات مراقبة لتقدير الأبعاد ، ولكن يجب استخدام المنتج النهائى للقفاز عند اختبارات الجودة والتحكيم ٠

٨/ ٤/ ٥ الدقة والحيود:

تكون الدقة والحيود للأبعاد المقاسة للقفاز طبقا لمواصفة الجمعية الأمريكية للاختبار والمواد د ٣٧٦٧ المذكورة فى البند (٢) ٠

الجدول (١)
متطلبات الأداء للقفاز

الخاصية	القصور المتعلق بها	مستوى الفحص	مستوى الجودة المقبول (AQL)
الخلو من الثقوب	الثقوب	S-3	٤
التصميم	ذو وجهين أو كزوجين تصميم متوافق	S-2	٢,٥
الأبعاد	العرض ، الطول ، السمك	S-2	٤
الخواص الفيزيائية	قبل التعمير ، بعد التعمير المعجل	S-2	٤

الجدول (٢)
الحد الأدنى للأبعاد

البعد	المقاس				
	صغير جدا	صغير	متوسط	كبير	كبير جدا
العرض (مم)	٨٥	٩٠	٩٥	١٠٠	١٠٥
الطول (مم)	٢٦٠	٢٦٠	٢٦٠	٢٦٠	٢٦٠
السمك (مم)					
الأصابع	٠,١٥	٠,١٥	٠,١٥	٠,١٥	٠,١٥
الراحة	٠,١٥	٠,١٥	٠,١٥	٠,١٥	٠,١٥

٨/ ٥ اختبار المتطلبات الفيزيائية :

٨/ ٥/ ١ يجب أن تتطابق المتطلبات الفيزيائية للقفازات قبل وبعد التعمير المعجل مع القيم المذكورة فى الجدول (٣) ٠ يجرى اختبار قوة الشد وأقصى إستطالة طبقاً للمواصفه ASTM D 412 المذكورة فى البند (٢) ٠

٨/ ٥/ ٢ يجرى اختبار التعمير المعجل طبقا للمواصفه ASTM D 573 أوالمواصفه ASTM D 865 المذكورة فى البند (٢) ويمكن أن يجرى الاختبار بإحدى طريقتي الاختبار التاليتين :

٨/ ٥/ ٢/ ١ بعد تعريض القفاز لدرجة حرارة (٧٠ ±٢°) س لمدة (١٦٦ ±٢) ساعة يجب ألا تقل قوة الشد وأقصى استطالة عن القيم المحددة فى الجدول (٣) ويكون هذا بالنسبة لاختبارات التحكيم ٠

٨/ ٥/ ٢/ ٢ بعد تعريض القفاز لدرجة حرارة (١٠٠± ٢)°س لمدة (٢٢± ٠,٣) ساعة يجب ألا تقل قوة الشد وأقصى استطالة عن القيم المحددة فى الجدول (٣) ٠

٨/ ٥/ ٣ ربما يقوم المصنع باختبارات مراقبة لتقدير عمر القفاز المناسب ولكن يجب استخدام اختبارات التعمير المعجل عند ٧٠°س لمدة ١٦٦ ساعة لاختبارات الجودة والتحكيم ٠

الجدول (٣)

الحد الأدنى للمتطلبات الفيزيائية

قبل التعمير		بعد التعمير المعجل	
قوة الشد	**أقصى استطالة**	**قوة الشد**	**أقصى استطالة**
١٠ ميجاباسكال	٪٥٠٠	٧,٥ ميجا باسكال	٪٣٧٥

٨/ ٥/ ٤ الدقة والحيود:

عند قياس قوة الشد وأقصى استطالة للقفاز يجب أن تكون الدقة والحيود طبقاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للاختبار والمواد د ٤١٢ المذكورة فى البند (٢) ٠

٩- البيانات

١/٩ يكتب على كل قفاز بطريقه واضحة ما يلى:

- مقاس القفاز
- اسم الصانع او علامته التجاريه

٢/٩ يكتب على كل عبوة قفاز مفرد أو عبوة قفاز مزدوجة البيانات التالية بطريقة واضحة :

- المقاس ٠
- اسم الصانع أو علامته التجارية ٠
- صنع فى مصر أو بلد المنشأ باللغة العربية ويجوز إضافة كتابتها بأى لغة أجنبية أخرى ٠
- بكود أو بدون كود ٠
- تحذيرات الاستخدام .

١٠- التعبئة والتخزين

١٠/ ١ تكون تعبئة القفازات طبقا للممارسة التجارية للمصنعين إذا لم يحدد خلاف ذلك ٠

١٠/ ٢ يجب ألا تلامس القفازات المصنوعة من لاتكس المطاط الطبيعى المطهرات ذات الأساس الزيتى والفينولات ومشتقاتها والمنتجات ذات الأساس البترولى أو أى مواد ضارة للمطاط ٠

١٠/ ٣ تدون على القفازات المصنوعة من البوليمرات الأخرى بيانات مناسبة لتفادى التلامس مع أى مواد تسبب تلف القفاز أو ضرر لمادته ٠

١٠/ ٤ يجب تجنب تعريض القفازات لدرجات الحرارة العالية والضوء أثناء التخزين (يوصى بأن تكون درجة حرارة التخزين اقل من 40°س) ٠

١١- توكيد الجودة

١١/ ١ مسئولية الفحص :
عند تحديد مسئولية الفحص فى أمر الشراء يكون المورد هو المسئول عن أداء جميع متطلبات الفحص ٠

١١/ ٢ يجب أن تكون القفازات مطابقة لمتطلبات الأداء التحكيمية وذلك عندما لا تزيد نتائج الاختبار عن مستويات الجودة المقبولة المحددة فى الجدول رقم (١) ٠

١١/ ٣ تكون إعادة الاختبار مسموحة طبقاً لشروط المواصفة القياسية الدولية ٢٨٥٩ المذكورة فى البند (٢)

١٢- المصطلحات الفنية

بطانة من القطن	flock lining
تجميل	beautician
حيود	bias
دقة	precision
شكل خارجى	appearance
صنعة	workmanship
طرف مفتوح غير مبروم	cut off
منتج نهائى	finish
مطهر	antiseptic
منقوش	pattern

١٣- المراجع

مواصفة الجمعية الأمريكية للاختبار والمواد د ٢٠٠٢/٤٦٧٩ م

ASTM D 4679/2002

Standard specification for rubber general purpose household or beautician gloves .

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (٢ / ٦) والخاصة بالمطاط والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

- المركز القومى للبحوث ٠
- كلية الهندسة جامعة عين شمس ٠
- شركة النصر لمنتجات الكاوتشوك (ناروبين) ٠
- شركة النقل والهندسة ٠
- شركة الإسكندرية للإطارات ٠
- مصلحة الكيمياء ٠
- مصلحة الرقابة الصناعية ٠
- هيئة الرقابة على الصادرات والواردات ٠
- الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة .

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة، وإعادة تسميتها بالهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج، وفقاً لهذا القرار فإن الهيئة تختص بالآتى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات العلاجية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.ذ
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٣- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٤- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٥- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٦- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٧- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٨- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 1584/ 2005

RUBBER GLOVES FOR GENERAL , HOUSEHOLD AND BEAUTICIAN PURPOSES

ICS : 83.140.99

Arab Republic of Egypt

Egyptian Organization for Standardization and Quality